

### Höchste Präzision im mini Format

Baugrößen 52, 65  
Spannbereich 3–65 mm

#### Vorteile

- Rundlaufgenauigkeit  $\leq 5 \mu\text{m}$  mit premium Spannköpfen, ansonsten  $\leq 10 \mu\text{m}$  [vorausgesetzt Spannung gegen den Werkstückanschlag]
- kann sanft und kräftig spannen
- umrüstbar auf Innen- oder Backenspannung [HAINBUCH SYSTEM]
- kostengünstiger als Hydrodehn- und Membranspannmittel
- stark reduzierte Störkontur
- 25 % höhere Haltekraft als SPANNTOP
- bessere Werkstückzugänglichkeit
- ideal bei engem Maschinenbauraum
- geringere Masse
- geringere Fliehkraftverluste gegenüber Backenfuttern

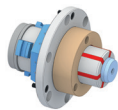


#### Spannelemente

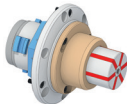


Spannkopf SE

#### Adaptionen



MANDO Adapt T211 SE  
[Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen]



MANDO Adapt T212 SE  
[Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]



Backenmodul SE  
[Adaption für Backenspannung]



Stirnmitnehmer SE / Morsekegel Adapter SE  
[Adaption zur Spitzenspannung]



Magnetmodul SE  
[Adaption zur magnetischen Spannung]

