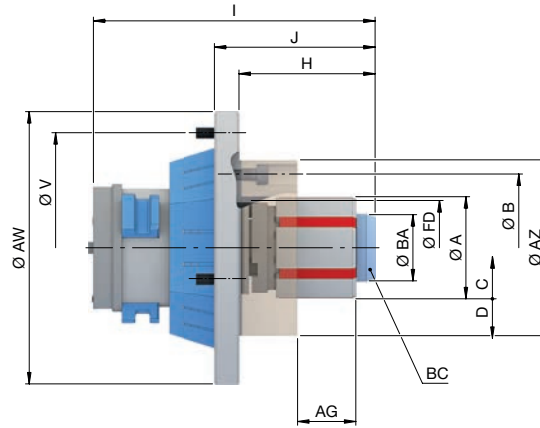




MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



Baugröße	0						
Adaptionsgröße	52		65		80	100	
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium
Spannbereich [mm]	A						
Rundlauf ≤ [mm]	20 – 28						
max. Spannkraft radial [kN]	0,010						
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	42						
max. Spannlänge [mm]	10						
Lösehub im Ø [mm]	AG						
Spannreserve im Ø [mm]	22						
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	C						
Drehzahl n max. [1/min.]	D						
max. Betätigungsmoment [Nm]	± 0,25						
Zugbolzen-Ø [mm]	7000		6000		5500	5000	
Aufnahme Werkstückanschlag	BC						
Anschlagaußen-Ø [mm]	BA						
Lochkreisanschlag	FD						
Länge [mm]	Ø 32 f7						
Gesamtlänge [mm]	65						
Höhe [mm]	LK Ø 50 [3 x M6]						
Befestigungslochkreis	42,3				42		
Außen-Ø [mm]	109				119	129	
Gewicht [kg]	J				55		
Lagerhaltigkeit	LK Ø 105 [3 x M8]	LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M8]
Material-Nr.	119	125	129	144	150	183	215
	2,2		3,3	3,4	5	8,1	9
	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	10000999	10001574	10001002	10001577	10017061	10001007	10001582

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

Miete/
Dienstleistungen

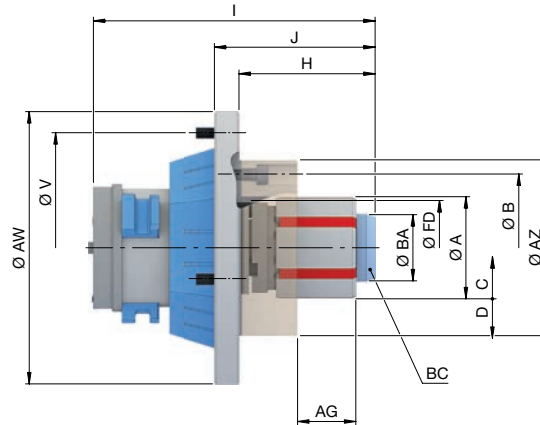
Mehrspindler

ADAPTIONSSPANNMITTEL

MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



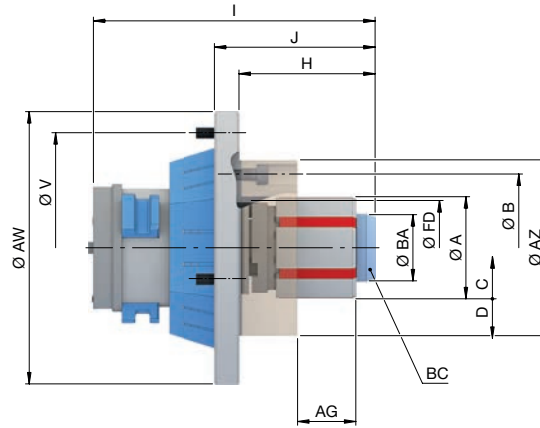
Baugröße	1							
	52		65		80	100		
Adaptionsgröße								
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	
Spannbereich [mm]	A		26 – 38					
Rundlauf ≤ [mm]			0,010					
max. Spannkraft radial [kN]			42					
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]			10					
max. Spannlänge [mm]	AG		26					
Lösehub im Ø [mm]			0,4					
Spannreserve im Ø [mm]	D		0,3					
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]			± 0,25					
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000		5500	5000		
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC		20					
Zugbolzen-Ø [mm]	BA		25					
Aufnahme Werkstückanschlag	FD		Ø 41 f7					
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ		69					
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 55 [3 x M6]					
Länge [mm]	H		52		51,5			
Gesamtlänge [mm]	I		119		129		139	
Höhe [mm]	J		65					
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 105 [3 x M8]	LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	119	125	129	144	150	183	215
Gewicht [kg]		2,3	3,4	3,5	5	8,3	9,2	
Lagerhaltigkeit		-	✓	✓	✓	✓	✓	
Material-Nr.		10001000	10001575	10001003	10001578	10017067	10001008	10001583

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



Baugröße	2							
Adaptionsgröße	52		65		80	100		
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	
Spannbereich [mm]	A							
Rundlauf ≤ [mm]	0,010							
max. Spannkraft radial [kN]	85							
max. Betätigungskraft Zug / Druck [kN]	20							
max. Spannlänge [mm]	AG							
Lösehub im Ø [mm]	0,4		0,3		0,5		0,3	
Spannreserve im Ø [mm]	D		0,5		0,3		0,5	
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,25							
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000		5500		5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC							
Zugbolzen-Ø [mm]	BA							
Aufnahme Werkstückanschlag	FD							
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ							
Lochkreisanschlag	B							
Länge [mm]	H		72		71,5			
Gesamtlänge [mm]	I		149		159			
Höhe [mm]	J							
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 105 [3 x M8]	LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	119	125	129	144	150	183	215
Gewicht [kg]		2,6		3,7	3,8	5	8,6	9,5
Lagerhaltigkeit		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10001001	10001576	10001004	10001579	10017068	10001009	10001584

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.



Segmentspannbüchsen
Seite 454

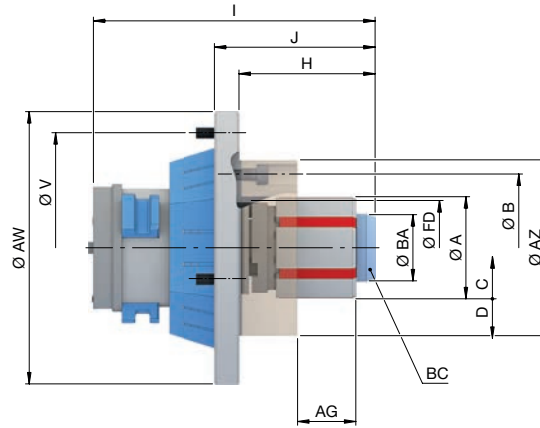
Zubehör-Übersicht
Seite 484

ADAPTIONSSPANNMITTEL

MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



Baugröße	3				
Adaptionsgröße	65		80	100	
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium
Spannbereich [mm]	A		50 – 80		
Rundlauf ≤ [mm]			0,010		
max. Spannkraft radial [kN]			105		
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]			25		
max. Spannlänge [mm]	AG		49		
Lösehub im Ø [mm]	C		0,5		
Spannreserve im Ø [mm]	D		0,4		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]			± 0,35		
Drehzahl n max. [1/min.]	6000		5500	5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC		55		
Zugbolzen-Ø [mm]	BA		49		
Aufnahme Werkstückanschlag	FD		Ø 65 f7		
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ		96		
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 80 [3 x M6]		
Länge [mm]	H		82		81,5
Gesamtlänge [mm]	I		159		169
Höhe [mm]	J		95		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	129	144	150	183
Gewicht [kg]		4,4	4,5	6	9,3
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10001005	10001580	10017069	10001010

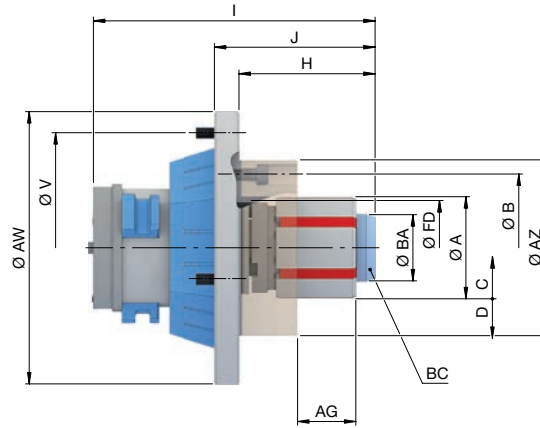
Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.



Segmentspann- büchsen Seite 454	Zubehör- Übersicht Seite 484



MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



Baugröße	4				
Adaptionsgröße	65		80	100	
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium
Spannbereich [mm]	A 69 – 120				
Rundlauf ≤ [mm]	0,010				
max. Spannkraft radial [kN]	150				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	35				
max. Spannlänge [mm]	AG 59				
Lösehub im Ø [mm]	C 0,5				
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,6			0,5	
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,4				
Drehzahl n max. [1/min.]	6000		5500	5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 65				
Zugbolzen-Ø [mm]	BA 68				
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 78 f7				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 120				
Lochkreisanschlag	B LK Ø 90 [3 x M6]				
Länge [mm]	H 97			96,5	
Gesamtlänge [mm]	I 174			184	
Höhe [mm]	J 110				
Befestigungslochkreis	V LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW 129	144	150	183	215
Gewicht [kg]	5,4	5,5	7	10,2	11,1
Lagerhaltigkeit	✓				
Material-Nr.	10001006	10001581	10017070	10001011	10001586

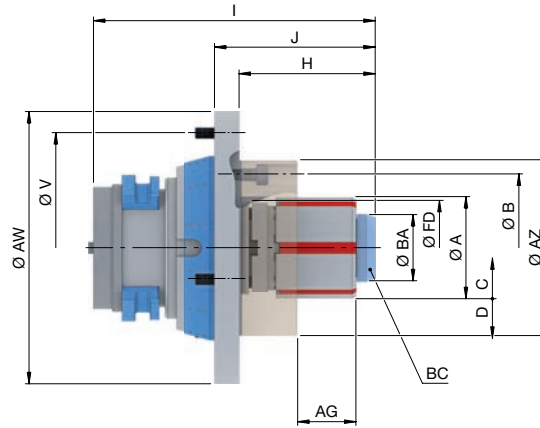
Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

Für die Baugröße 4 Spannbereich, 101 - 120 mm gilt eine max. Drehzahl von 4200 1/min.





MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



Baugröße	0				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 20 – 28				
Rundlauf ≤ [mm]	0,010				
max. Spannkraft radial [kN]	42				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	10				
max. Spannlänge [mm]	AG 22				
Lösehub im Ø [mm]	C 0,4				
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,25				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 10				
Zugbolzen-Ø [mm]	BA 19				
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 32 f7				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 65				
Lochkreisanschlag	B LK Ø 50 [3 x M6]				
Länge [mm]	H 42,3		42		41,5
Gesamtlänge [mm]	I 106	109	119		129
Höhe [mm]	J 55				
Befestigungslochkreis	V LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW 125		144	160	215
Gewicht [kg]	2,1	2,2	3,7	4,9	9,2
Lagerhaltigkeit	✓				
Material-Nr.	10001561	10001558	10001550	10001540	10001549

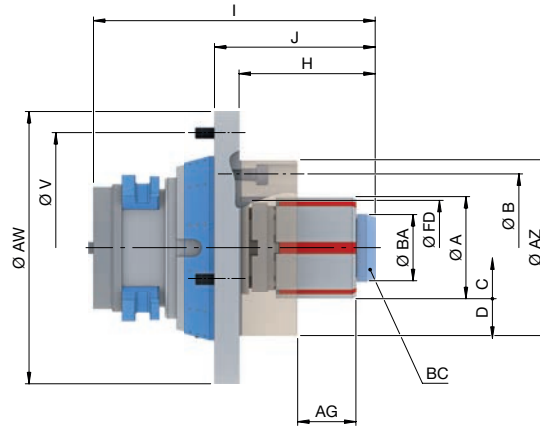
Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

Segmentspannbüchsen Seite 448	Adaptionsring Seite 514	Zubehör-Übersicht Seite 484

ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



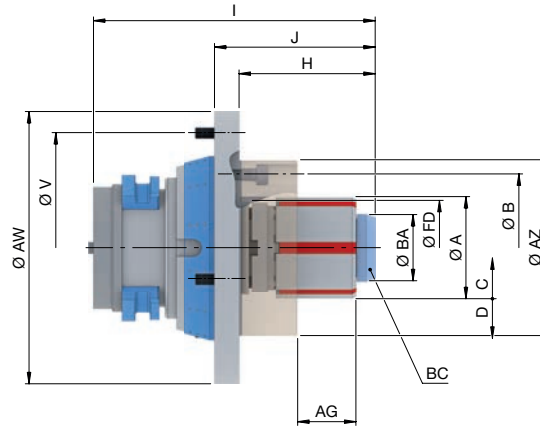
Baugröße	1				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 26 – 38				
Rundlauf ≤ [mm]	0,010				
max. Spannkraft radial [kN]	42				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	10				
max. Spannlänge [mm]	AG 25,4		26		
Lösehub im Ø [mm]	C 0,4				
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,25				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 20				
Zugbolzen-Ø [mm]	BA 25				
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 41 f7				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 69				
Lochkreisanschlag	B LK Ø 55 [3 x M6]				
Länge [mm]	H 52,3		52		51,5
Gesamtlänge [mm]	I 116	119	129		139
Höhe [mm]	J 65				
Befestigungslochkreis	V LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW 125		144	160	215
Gewicht [kg]	2,2	2,4	3,7	5	9,3
Lagerhaltigkeit	-	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.	10001563	10001559	10001551	10001541	10001545

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



Baugröße	2				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 36 – 54				
Rundlauf ≤ [mm]	0,010				
max. Spannkraft radial [kN]	85				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	20				
max. Spannlänge [mm]	AG 43	42,4		43	
Lösehub im Ø [mm]	C 0,4			0,5	
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,25				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 25				
Zugbolzen-Ø [mm]	BA 35				
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 50 f7				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 93				
Lochkreisanschlag	B LK Ø 78 [3 x M6]				
Länge [mm]	H 72,3		72		71,5
Gesamtlänge [mm]	I 136	139	149		159
Höhe [mm]	J 85				
Befestigungslochkreis	V LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW 125		144	160	215
Gewicht [kg]	2,5	2,7	4	5,3	9,6
Lagerhaltigkeit	-	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.	10001562	10001560	10001552	10001542	10001546

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

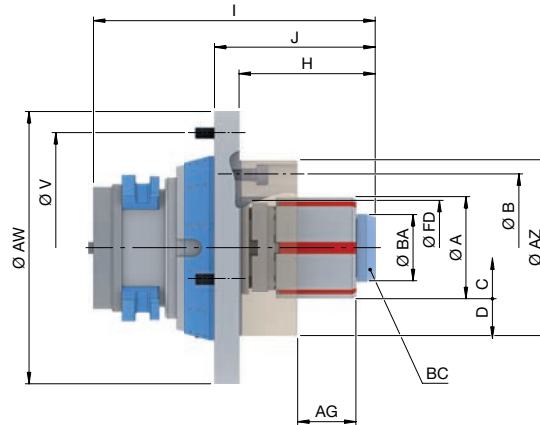
Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

Miete/
Dienstleistungen

Mehrspindler

**MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten**

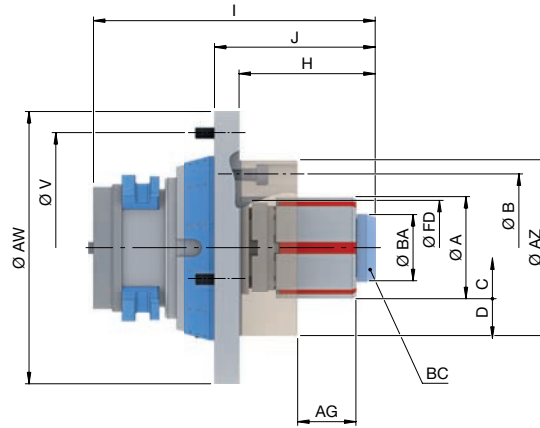
Baugröße	3			
Adaptionsgröße	65	80	100	
Spannbereich [mm]	A	50 – 80		
Rundlauf ≤ [mm]		0,010		
max. Spannkraft radial [kN]		105		
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		25		
max. Spannlänge [mm]	AG	49		
Lösehub im Ø [mm]	C	0,5		
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,4		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,35		
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5500	5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	55		
Zugbolzen-Ø [mm]	BA	49		
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 65 f7		
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	96		
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 80 [3 x M6]		
Länge [mm]	H	82	81,5	
Gesamtlänge [mm]	I	159	169	
Höhe [mm]	J	95		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	144	160	215
Gewicht [kg]		4,7	6	10,3
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Material-Nr.		10001553	10001543	10001547

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



Baugröße	4			
Adaptionsgröße	65	80	100	
Spannbereich [mm]	A	69 – 120		
Rundlauf ≤ [mm]		0,010		
max. Spannkraft radial [kN]		150		
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		35		
max. Spannlänge [mm]	AG	59		
Lösehub im Ø [mm]	C	0,5		
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,6		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,4		
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5500	5000	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	65		
Zugbolzen-Ø [mm]	BA	68		
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 78 f7		
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	120		
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 90 [3 x M6]		
Länge [mm]	H	97	96,5	
Gesamtlänge [mm]	I	174	184	
Höhe [mm]	J	110		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	144	160	215
Gewicht [kg]		5,7	6,9	11,2
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Material-Nr.		10001554	10001544	10001548

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

Für die Baugröße 4, Spannbereich 101 – 120 mm, gilt eine max. Drehzahl von 4200 1/min.

Segmentspannbüchsen Seite 448	Adaptionsring Seite 514	Zubehör-Übersicht Seite 484