

Kurzanleitung

Wechselvorrichtung

DE

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines.....	4
1.1	Informationen zu dieser Anleitung.....	4
1.2	Symbolerklärung.....	4
1.3	Haftungsbeschränkung.....	5
1.4	Garantiebestimmungen.....	5
2	Sicherheit.....	6
2.1	Verantwortung des Betreibers.....	6
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung.....	6
2.3	Besondere Gefahren.....	7
3	Verwendung.....	7
4	Benutzung.....	8
4.1	Sicherheit Benutzung.....	8
4.2	Vorbereitung der Maschine für die Montage.....	8
4.3	Montage des Spannelements.....	8
4.3.1	Griffbetätigung Variante MQ.....	9
4.3.2	Griffbetätigung Variante MQQ.....	10
4.3.3	Radbetätigung.....	11
4.4	Vorbereitung der Maschine für die Demontage.....	12
4.5	Demontage des Spannelements.....	12
4.5.1	Griffbetätigung Variante MQ.....	13
4.5.2	Griffbetätigung Variante MQQ.....	14
4.5.3	Radbetätigung.....	15

1 Allgemeines

1.1 Informationen zu dieser Anleitung

Diese Anleitung ermöglicht den sicheren und effizienten Umgang mit dem Produkt.

Die Anleitung ist Bestandteil des Produktes und muss in unmittelbarer Nähe des Produktes für das Personal jederzeit zugänglich aufbewahrt werden. Das Personal muss diese Anleitung vor Beginn aller Arbeiten sorgfältig durchgelesen und verstanden haben.

Abbildungen in dieser Anleitung dienen dem grundsätzlichen Verständnis und können von der tatsächlichen Ausführung des Produktes abweichen.



WARNUNG

Schwere Verletzungen durch einzelne Produkte beziehungsweise deren unsachgemäßen Kombinationen!

- Alle Betriebsanleitungen der einzelnen Produkte und deren Kombinationen müssen gelesen und beachtet werden.

1.2 Symbolerklärung

Sicherheitshinweise sind in dieser Anleitung durch Symbole gekennzeichnet. Die Sicherheitshinweise werden durch Signalworte eingeleitet, die das Ausmaß der Gefährdung zum Ausdruck bringen.

Sicherheitshinweise unbedingt einhalten und umsichtig handeln, um Unfälle, Personen- und Sachschaden zu vermeiden.

Sicherheitshinweise



WARNUNG

... weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.



VORSICHT

... weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu geringfügigen oder leichten Verletzungen führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

Tipps und Empfehlungen



... weist auf weitere Dokumente für einen sicheren Umgang hin.

Auf dem Produkt oder seinen Einzelteilen können Warnsymbole beschriftet sein.

Warnsymbole unbedingt beachten und umsichtig handeln, um Unfälle, Personen- und Sachschaden zu vermeiden.



... warnt vor gespeicherter Energie [zum Beispiel durch Federn].



... warnt vor Handverletzungen.



... weist darauf hin, dass die Betriebsanleitung des Produktes gelesen werden muss.

1.3 Haftungsbeschränkung

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden aufgrund:

- Nichtbeachtung der Anleitung
- Nichtbestimmungsgemäßer Verwendung
- Einsatz von nicht ausgebildetem Personal
- Eigenmächtiger Umbauten
- Technischer Veränderungen
- Verwendung nicht zugelassener Ersatzteile
- Verwendung von nicht zugelassenem Zubehör

Es gelten die im Liefervertrag eventuell vereinbarten Verpflichtungen, die Allgemeinen Geschäftsbedingungen sowie die Lieferbedingungen des Herstellers und die zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses gültigen gesetzlichen Regelungen.

1.4 Garantiebestimmungen

Die Garantiebestimmungen sind in den Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Herstellers enthalten.

2 Sicherheit

2.1 Verantwortung des Betreibers

Das Produkt wird im gewerblichen und industriellen Bereich eingesetzt. Der Betreiber des Produktes unterliegt daher den gesetzlichen Pflichten zur Arbeitssicherheit.

Neben den Sicherheitshinweisen in dieser Anleitung müssen die für den Einsatzbereich des Produktes gültigen lokalen Sicherheits-, Unfallverhütungs- und Umweltschutzvorschriften und die Anleitung der Werkzeugmaschine eingehalten werden.

Veränderungen am Produkt dürfen nicht durchgeführt werden. Die Verantwortung bei daraus resultierenden Personen- und / oder Sachschaden liegt vollumfänglich bei dem Betreiber.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Wechselvorrichtung ist für die Montage / Demontage von Spannelementen bestimmt. Diese darf nicht in der Werkzeugmaschine verbleiben, sondern muss vor Bearbeitungsbeginn entfernt werden.

Ein Rotieren der Spindel der Maschine mit aufgesetzter Wechselvorrichtung ist untersagt.

Das Produkt dient ausschließlich dem in dieser Anleitung beschriebenen Verwendungszweck [siehe Kapitel »Verwendung«]. Zudem kann zwischen Hersteller und Betreiber ein erweiterter Verwendungszweck vertraglich vereinbart sein.



WARNUNG

Schwere Verletzungen durch Fehlgebrauch des Produktes!

- Die Wechselvorrichtung während der Bearbeitung nicht im Arbeitsraum der Maschine belassen.
- Die Spindel der Maschine mit aufgesetzter Wechselvorrichtung niemals in Rotation versetzen.
- Nur für den ausgewiesenen Verwendungszweck einsetzen [siehe Kapitel »Verwendung«].
- Nur mit kompatiblen Spannelementen verwenden.

Ansprüche jeglicher Art wegen Schäden aufgrund nicht bestimmungsgemäßer Verwendung sind ausgeschlossen.

Eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung des Produktes liegt zum Beispiel vor

- wenn das Produkt für nicht vorgesehene Spannelemente eingesetzt wird.

2.3 Besondere Gefahren

Im folgenden Abschnitt sind Restrisiken benannt, die sich auf Grund des Einbaus des Spannelements in ein Produkt mit einer Wechselvorrichtung ergeben. In jedem Fall müssen die Restrisiken, die auf Grund einer Risikobeurteilung der Werkzeugmaschine ermittelt wurden, durch den Betreiber benannt werden.

Die hier aufgeführten Sicherheitshinweise und die Warnhinweise in den weiteren Kapiteln dieser Betriebsanleitung beachten, um Gesundheitsgefahren zu reduzieren und gefährliche Situationen zu vermeiden.

Unsachgemäßer Einsatz



WARNUNG

Schwere Verletzungen durch beschädigte Wechselvorrichtung!

- Eine beschädigte Wechselvorrichtung ist der weiteren Benutzung sofort zu entziehen [siehe Kapitel »Störungstabelle«].
- Bei einer beschädigten Wechselvorrichtung umgehend an den Hersteller wenden.

Hub



WARNUNG

Schwere Quetschverletzungen durch den Hub des Produktes!

- Niemals in den Bereich der beweglichen Bauteile greifen.

3 Verwendung

Das Produkt dient ausschließlich zur Montage und Demontage von HAINBUCH Spannköpfen in beziehungsweise aus entsprechenden Spannmitteln.

Das vorliegende Produkt wurde neben dem generellen Einsatzbereich gegebenenfalls für einen speziellen, dokumentierten Einsatzfall konzipiert und entwickelt [siehe Spannsituationszeichnung oder Auftragsbestätigung].

Anderweitige Einsatzfelder bedürfen einer expliziten Freigabe durch den Hersteller.

4 Benutzung

4.1 Sicherheit Benutzung



VORSICHT

Quetschverletzungen durch das unsachgemäße Aufsetzen der Wechselvorrichtung auf den Spannkopf!

- Beim Aufsetzen der Wechselvorrichtung niemals in den Bereich der Wechselstifte greifen.

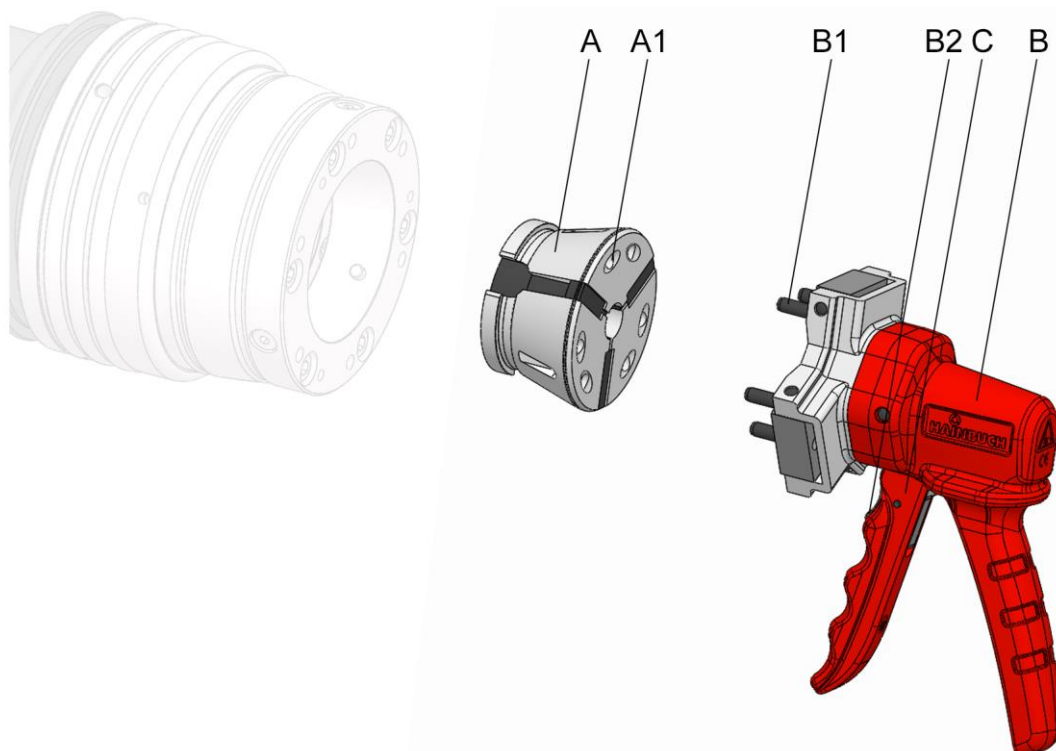


Zusätzlich zu dieser Betriebsanleitung muss die Betriebsanleitung des zugehörigen Spannmittels gelesen und beachtet werden.

4.2 Vorbereitung der Maschine für die Montage

1. Die Maschine in den Einrichtbetrieb setzen.
2. Den Betriebsdruck auf ein Minimum reduzieren.
3. Schneidwerkzeuge und / oder spitze Gegenstände aus dem Arbeitsraum der Maschine entfernen oder diese abdecken.

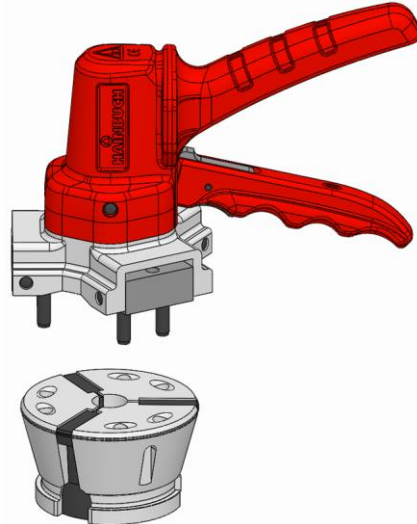
4.3 Montage des Spannelements



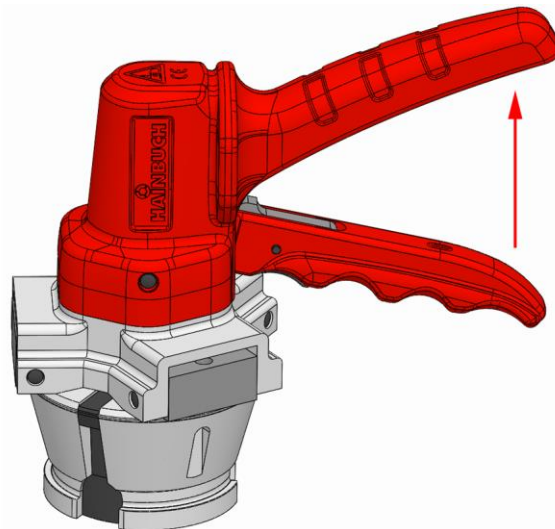
- A Spannkopf
- A1 Wechsellöcher Spannkopf
- B Wechselvorrichtung Griff- oder Radbetätigung [je nach Baugröße]
- B1 Stifte Wechselvorrichtung
- B2 Rasthebel Wechselvorrichtung [Griffbetätigung]
- C Griff- oder Radbetätigung

4.3.1 Griffbetätigung Variante MQ

1. Die Maschine, wie in Kapitel »Vorbereitung der Maschine für die Montage« beschrieben, für die nachfolgenden Schritte vorbereiten.
2. Das Spannmittel in Lösestellung bringen.



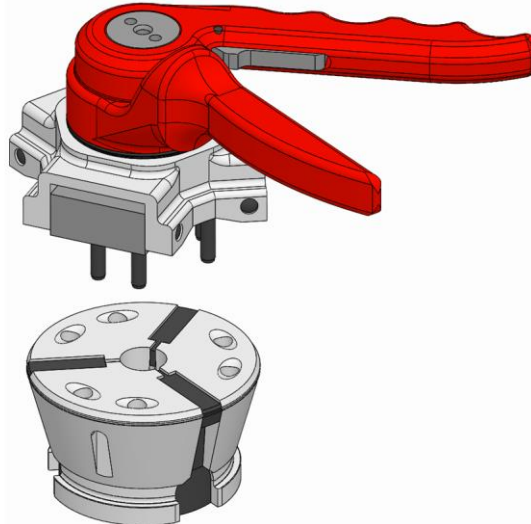
3. Den Spannkopf planseitig mit den Wechsellöchern Spannkopf nach oben auf einen ebenen und stabilen Untergrund oder in einer geeigneten Halterung ablegen.
4. Die Stifte Wechselvorrichtung in die Wechsellöcher Spannkopf einführen.



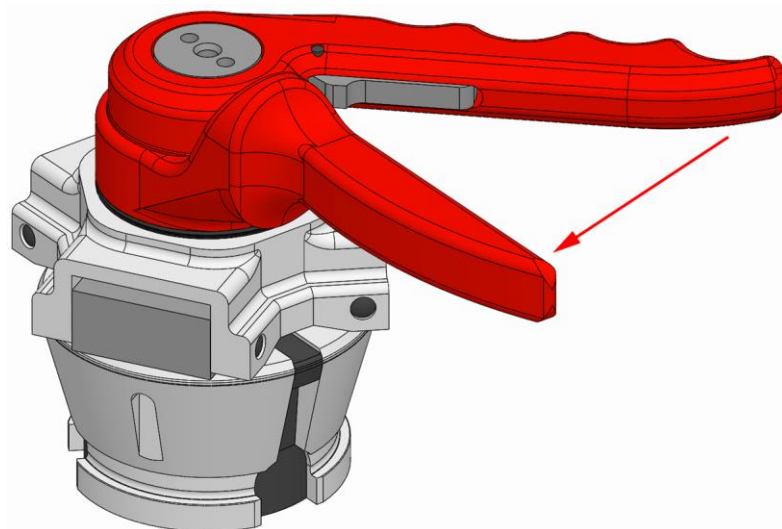
5. Die Wechselvorrichtung betätigen bis der Griff spürbar einrastet.
6. Den Spannkopf mit der Wechselvorrichtung in das Spannmittel einsetzen [siehe Kapitel »Montage des Spannelements« in der Betriebsanleitung des Spannmittels].
7. Die Wechselvorrichtung durch Betätigen des Rasthebels entriegeln und entfernen.

4.3.2 Griffbetätigung Variante MQQ

1. Die Maschine, wie in Kapitel »Vorbereitung der Maschine für die Montage« beschrieben, für die nachfolgenden Schritte vorbereiten.
2. Das Spannmittel in Lösestellung bringen.



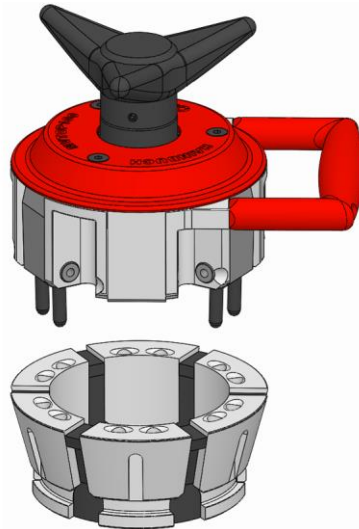
3. Den Spannkopf planseitig mit den Wechsellöchern Spannkopf nach oben auf einen ebenen und stabilen Untergrund oder in einer geeigneten Halterung ablegen.
4. Die Stifte Wechselvorrichtung in die Wechsellöcher Spannkopf einführen.



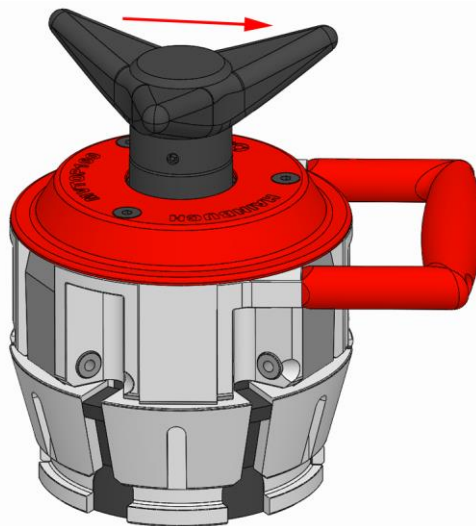
5. Die Wechselvorrichtung betätigen bis der Griff spürbar einrastet.
6. Den Spannkopf mit der Wechselvorrichtung in das Spannmittel einsetzen [siehe Kapitel »Montage des Spannelements« in der Betriebsanleitung des Spannmittels].
7. Die Wechselvorrichtung durch Betätigen des Rasthebels entriegeln und entfernen.

4.3.3 Radbetätigung

1. Die Maschine, wie in Kapitel »Vorbereitung der Maschine für die Montage« beschrieben, für die nachfolgenden Schritte vorbereiten.
2. Das Spannmittel in Lösestellung bringen.



3. Den Spannkopf planseitig mit den Wechsellöchern Spannkopf nach oben auf einen ebenen und stabilen Untergrund oder in einer geeigneten Halterung ablegen.
4. Die Stifte Wechselvorrichtung in die Wechsellöcher Spannkopf einführen.

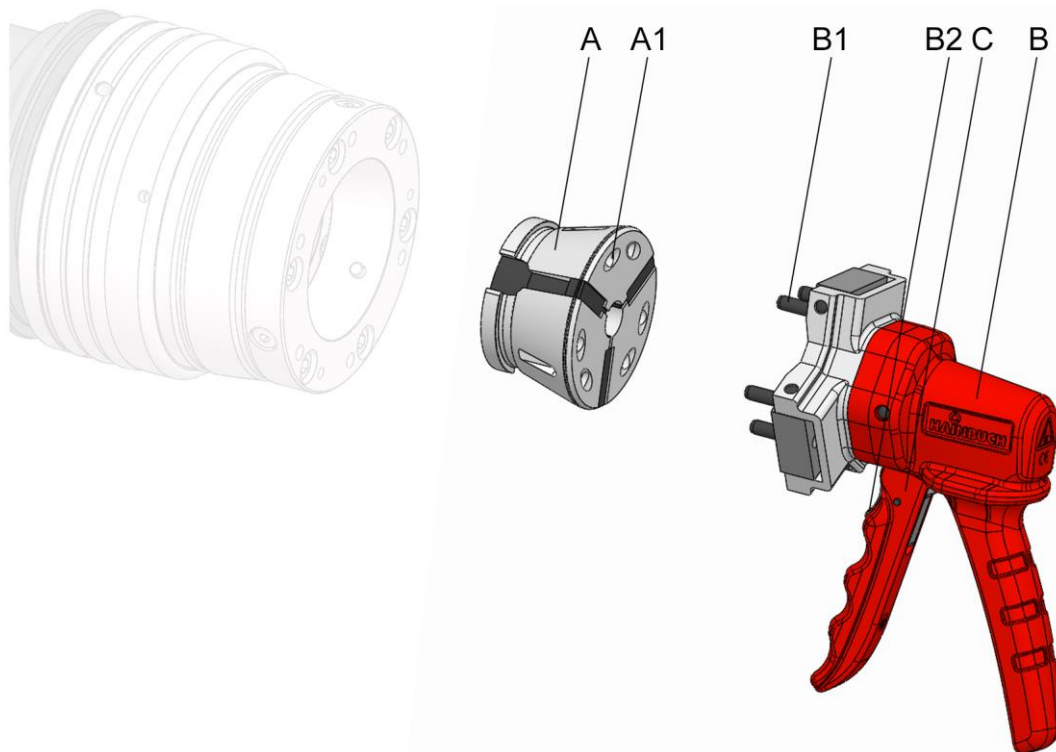


5. Die Wechselvorrichtung betätigen durch Drehen des Rads bis auf Anschlag.
6. Den Spannkopf mit der Wechselvorrichtung in das Spannmittel einsetzen [siehe Kapitel »Montage des Spannelements« in der Betriebsanleitung des Spannmittels].
7. Die Wechselvorrichtung durch vollständiges zurückdrehen des Rads entriegeln und entfernen.

4.4 Vorbereitung der Maschine für die Demontage

1. Die Maschine in den Einrichtbetrieb setzen.
2. Den Betriebsdruck auf ein Minimum reduzieren.
3. Schneidwerkzeuge und / oder spitze Gegenstände aus dem Arbeitsraum der Maschine entfernen oder diese abdecken.
4. Betriebs- und Hilfsstoffe sowie restliche Verarbeitungsmaterialien entfernen und umweltgerecht entsorgen.

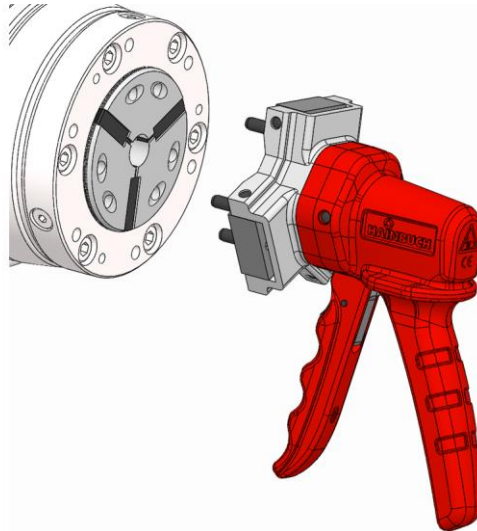
4.5 Demontage des Spannelements



- A Spannkopf
- A1 Wechsellöcher Spannkopf
- B Wechselvorrichtung Griff- oder Radbetätigung [je nach Baugröße]
- B1 Stifte Wechselvorrichtung
- B2 Rasthebel Wechselvorrichtung [Griffbetätigung]
- C Griff- oder Radbetätigung

4.5.1 Griffbetätigung Variante MQ

1. Die Maschine wie in Kapitel »Vorbereitung der Maschine für die Demontage« beschrieben, für die nachfolgenden Schritte vorbereiten.
2. Das Spannmittel in Lösestellung bringen.



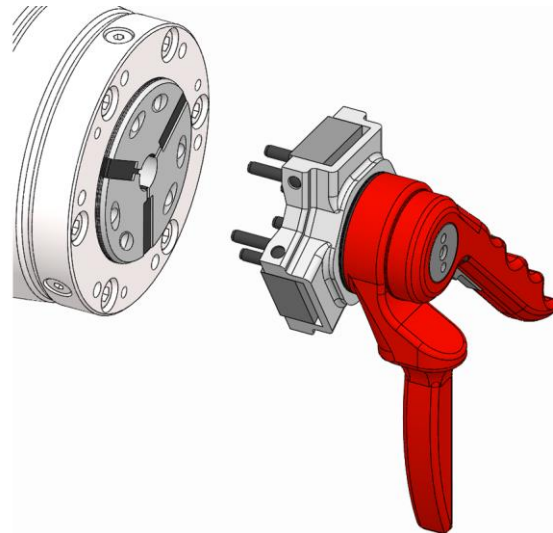
3. Die Stifte Wechselvorrichtung in die Wechsellöcher Spannkopf einführen.



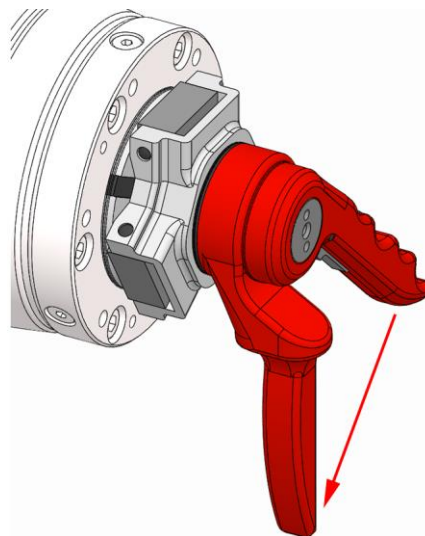
4. Die Wechselvorrichtung betätigen bis der Griff spürbar einrastet.
5. Den Spannkopf mit der Wechselvorrichtung aus dem Spannmittel herausnehmen [siehe Kapitel »Demontage des Spannelements« in der Betriebsanleitung des Spannmittels].
6. Den Spannkopf planseitig mit den Wechsellöchern Spannkopf nach oben auf einen ebenen und stabilen Untergrund oder in einer geeigneten Halterung ablegen.
7. Die Wechselvorrichtung durch Betätigen des Rasthebels entriegeln und entfernen.

4.5.2 Griffbetätigung Variante MQQ

1. Die Maschine wie in Kapitel »Vorbereitung der Maschine für die Demontage« beschrieben, für die nachfolgenden Schritte vorbereiten.
2. Das Spannmittel in Lösestellung bringen.



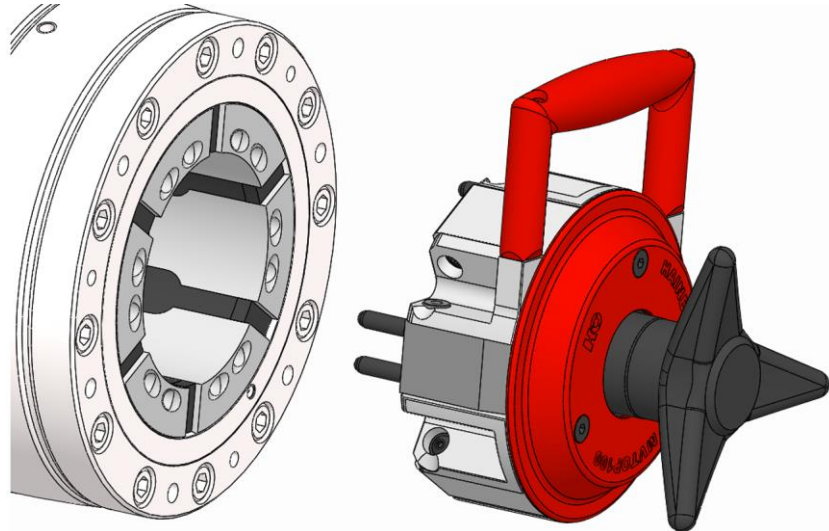
3. Die Stifte Wechselvorrichtung in die Wechsellöcher Spannkopf einführen.



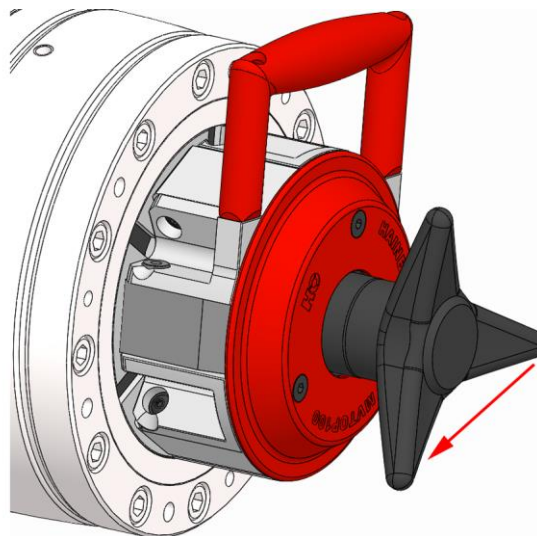
4. Die Wechselvorrichtung betätigen bis der Griff spürbar einrastet.
5. Den Spannkopf mit der Wechselvorrichtung aus dem Spannmittel herausnehmen [siehe Kapitel »Demontage des Spannelements« in der Betriebsanleitung des Spannmittels].
6. Den Spannkopf planseitig mit den Wechsellöchern Spannkopf nach oben auf einen ebenen und stabilen Untergrund oder in einer geeigneten Halterung ablegen.
7. Die Wechselvorrichtung durch Betätigen des Rasthebels entriegeln und entfernen.

4.5.3 Radbetätigung

1. Die Maschine wie in Kapitel »Vorbereitung der Maschine für die Demontage« beschrieben, für die nachfolgenden Schritte vorbereiten.
2. Das Spannmittel in Lösestellung bringen.



3. Die Stifte Wechselvorrichtung in die Wechsellöcher Spannkopf einführen.



4. Die Wechselvorrichtung betätigen durch Drehen des Rads bis auf Anschlag.
5. Den Spannkopf mit der Wechselvorrichtung aus dem Spannmittel herausnehmen [siehe Kapitel »Demontage des Spannelements« in der Betriebsanleitung des Spannmittels].
6. Den Spannkopf planseitig mit den Wechsellöchern Spannkopf nach oben auf einen ebenen und stabilen Untergrund oder in einer geeigneten Halterung ablegen.
7. Die Wechselvorrichtung durch vollständiges zurückdrehen des Rads entriegeln und entfernen.



HAINBUCH GMBH · SPANNENDE TECHNIK

Postfach 1262 · 71667 Marbach / Erdmannhäuser Straße 57 · 71672 Marbach · Germany

Tel. +49 7144.907-0 · Fax +49 7144.18826 · verkauf@hainbuch.de · www.hainbuch.com

24h-Notruf + 49 7144.907-444

02.2022 · 010.04/0033 DE · Technische Änderungen vorbehalten